



Knochenfräser | H255E



Maximale Schneidleistung, minimale Dimension, zylindrisch.

Die Maxime einer modernen Behandlung heute lautet: minimalinvasives Vorgehen, maximale Schonung der Substanz, optimale Nutzung effektiver Instrumente. Mit dem zylindrischen Knochenfräser H255E steht dem Operateur ein Instrument zur Verfügung, dass diese Anforderungen in jeder Hinsicht erfüllt. Dank seiner besonders kleinen Dimension von 1,2 mm Durchmesser und der 6 mm langen Schneide ist das Instrument besonders taktill. Das zylindrisch geformte Arbeitsteil hat dabei viel Kontaktfläche zum Schneidstoff - Knochen oder auch Dentin im Rahmen einer Zahnteilung vor Extraktion werden sehr schnell durchtrennt. Die schwarze Farbmarkierung macht deutlich, dass dieser Knochenfräser besonders schnittfreudig verzahnt ist - mit der speziellen Kreuzverzahnung von Komet®. Starke Schneidenausbrüche werden dadurch vermieden, das Instrument behält lange seine effektive Schnittfreudigkeit.

Die Vorteile auf einen Blick:

- sehr schnittfreudig, hohe Schneidleistung
- gewebeschonende Präparation
- hohe Standzeit dank effektiver Kreuzverzahnung

Einsatzbereiche:

- Knochenschnitte allgemein
- Präparation von Knochen und Knochendeckeln
- Resektion von Wurzelspitzen
- Hemisektion
- knöcherner axiale Perforation

Anwendung:

- Es ist stets darauf zu achten, dass mit ausreichend externer Kühlung (mind. 50 ml/min.) gearbeitet wird. Die Kühlung verhindert das zu starke Erwärmen des Knochengewebes und sorgt gleichzeitig für das Abspülen der Knochenspäne.
- Die Präparation erfolgt stets unter geringem Druck (2N).
- Das Instrument darf nicht als Hebel (z. B. beim Lockern und Entfernen des Knochens bzw. Weisheitszahn) eingesetzt werden.
- Für die Pflege des H255E im Rahmen der Aufbereitung sollte ein Desinfektions- und Reinigungsmittel mit Korrosionsschutz verwendet werden (z. B. Komet DC1®).
- Die Knochenfräser H255E.314/316.012 dürfen nur im Mikromotor im roten Winkelstück und nicht in der Turbine verwendet werden (Unfallgefahr).



Anwendungshinweise:

- Optimale Drehzahl: $\varnothing_{\text{opt.}} 80.000 \text{ min}^{-1}$
H255E.314/316.012
- Optimale Drehzahl: $\varnothing_{\text{opt.}} 40.000 \text{ min}^{-1}$
H255E.204.012
- Optimale Drehzahl: $\varnothing_{\text{opt.}} 40.000 \text{ min}^{-1}$
H255E.104.012



● **H255E.314.012**
Gesamtlänge: 26 mm



● **H255E.316.012**
Gesamtlänge: 32 mm



● **H255E.204.012**
Gesamtlänge: 28 mm



● **H255E.104.012**
Gesamtlänge: 44,5 mm