

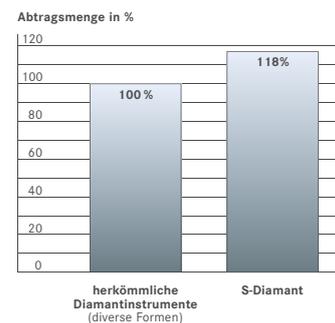


Kronenstumpf- präparation | **S-Diamanten**



Verbesserte Bedingungen bei der Primärpräparation.

In der Praxis zählt die Primärpräparation von Kronenstümpfen zu den zeitintensiven Arbeitsschritten einer Behandlung. Um hier ein effizienteres Arbeiten zu erreichen, empfiehlt sich der Einsatz der S-Diamanten. Die strukturierten Diamantinstrumente sind mit ihren Vorzügen prädestiniert für eine schonende Behandlung. Die Kombination aus strukturiertem Rohling und grobem Korn vollbringt einen ausgeprägt schnellen und effektiven Materialabtrag bei verbesserter Kühlung. Besonders die Mehrkantstruktur auf dem Rohling reduziert das Verschmieren und senkt die Hitzeentwicklung. Der Arbeitsablauf wird deutlich effektiver. Vergleicht man gängige Diamantinstrumente mit den S-Diamanten, so ist die verbesserte Abtragsleistung der strukturierten Instrumente bei gewohnter Arbeitsleistung deutlich messbar.



Die Zeitersparnis bei der Behandlung kommt Ihnen und Ihren Patienten gleichermaßen zu Gute.

Anwendungshinweise:

- Optimale Drehzahl bei $\text{opt. } 160.000 \text{ min}^{-1}$. Einsatz vorzugsweise im roten Winkelstück.

Die maximalen Drehzahlen finden Sie auf dem Produktetikett.



- Auf eine ausreichende Spraykühlung von mindestens 50 ml/min. ist zu achten.
- Instrumente haben eine hohe Abtragsleistung, deshalb nur geringe Anpresskraft (< 2N) ausüben.

Instrumente 6 mm Arbeitsteillänge

Zylinder Kante rund

-  ● S6836KR.314.012
-  ● S6836KR.314.014
-  ● S6836KR.314.016

Zylinder rund

-  ● S6880.314.012
-  ● S6880.314.014
-  ● S6880.314.016

Torpedo

-  ● S6877.314.012
-  ● S6877.314.014
-  ● S6877.314.016

Instrumente 8 mm Arbeitsteillänge

Zylinder Kante rund

-  ● S6837KR.314.012
-  ● S6837KR.314.014
-  ● S6837KR.314.016

Zylinder rund

-  ● S6881.314.012
-  ● S6881.314.014
-  ● S6881.314.016

Torpedo

-  ● S6878.314.012
-  ● S6878.314.014
-  ● S6878.314.016

Konisch Kante rund

-  ● S6847KR.314.014
-  ● S6847KR.314.016
-  ● S6847KR.314.018

Konisch rund

-  ● S6856.314.012
-  ● S6856.314.014
-  ● S6856.314.016
-  ● S6856.314.018
-  ● S6856.314.021

Torpedo konisch

-  ● S6878K.314.012
-  ● S6878K.314.014
-  ● S6878K.314.016
-  ● S6878K.314.018
-  ● S6878K.314.021

Flamme

-  ● S6862.314.012
-  ● S6862.314.014
-  ● S6862.314.016

Instrumente 9 mm Arbeitsteillänge

Modifizierte konische Hohlkehle

-  ● S6979K.314.018
-  ● S6886K.314.018

Instrumente 10 mm Arbeitsteillänge

Zylinder rund

-  ● S6882.314.012
-  ● S6882.314.014
-  ● S6882.314.016

Torpedo

-  ● S6879.314.012
-  ● S6879.314.014
-  ● S6879.314.016

Konisch rund

-  ● S6850.314.014
-  ● S6850.314.016
-  ● S6850.314.018

Konisch Kante rund

-  ● S6848KR.314.014
-  ● S6848KR.314.016
-  ● S6848KR.314.018

Torpedo konisch

-  ● S6879K.314.014
-  ● S6879K.314.016
-  ● S6879K.314.018
-  ● S6879K.314.021

Flamme

-  ● S6863.314.012
-  ● S6863.314.014
-  ● S6863.314.016

Instrumente 12 mm Arbeitsteillänge

Zylinder rund

-  ● S6882L.314.014

Okklusale/linguale Reduktion

Ei

-  ● S6379.314.018
-  ● S6379.314.023
-  ● S6379E.314.029 neu

Knospe

-  ● S6368.314.016
-  ● S6368.314.023

Deutsches Patent DE19908 507
Europäisches Patent EP1 031 325

