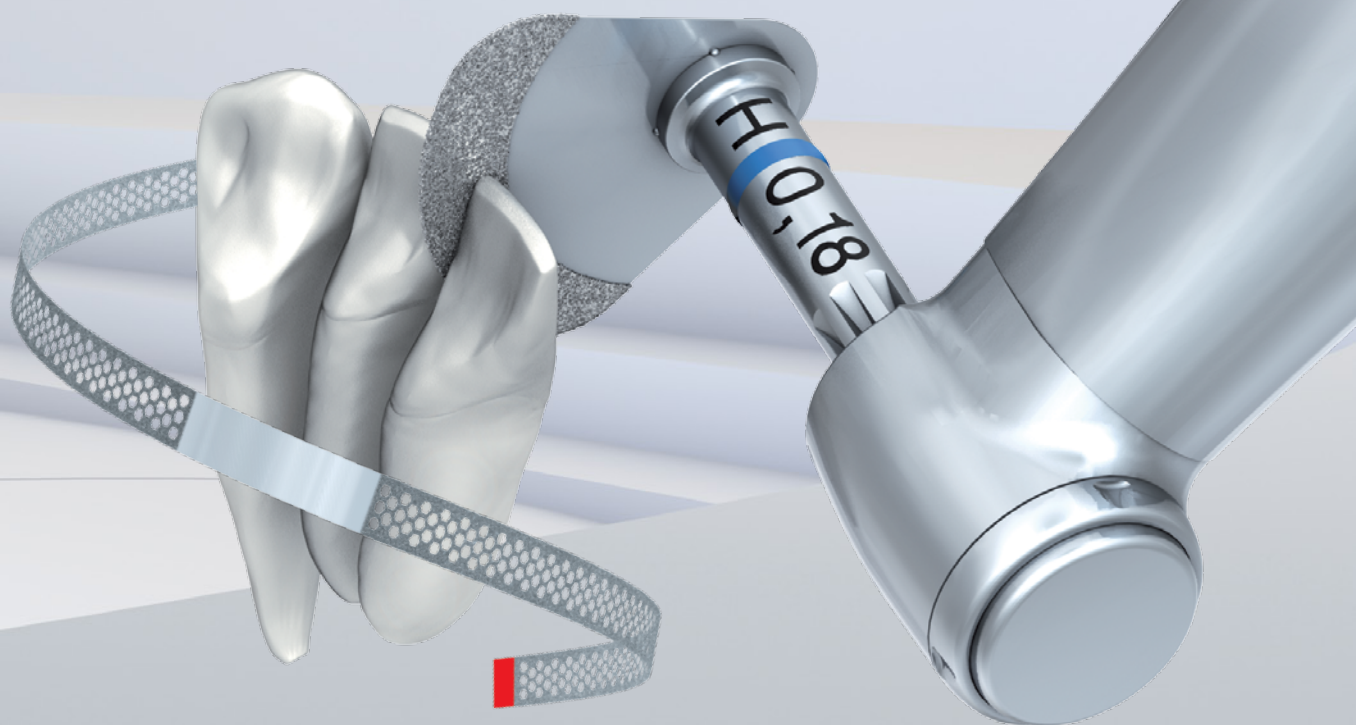




Kieferorthopädie *Orthodontics*



Colour coding / REF number
The colour coding indicates the grit size or type of tooth.

Farbmarkierung / REF Nr.
Die Farbmarkierung gibt jeweils Auskunft über die Körnungsgröße bzw. die Verzahnung.

Information
Further information available.

Information
Weiteres Informationsmaterial erhältlich.

ISO number
ISO-Nummer

Maximum permissible speed
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Maximale Drehzahl
(Angaben nur unter 450 000 min⁻¹)

Instrument/tool
Enlarged representation of the head portion.

Instrument/Werkzeug
Vergrößerte Darstellung des Kopfbereiches.

Line drawings 1:1
The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Strichzeichnungen 1:1
Die Strichzeichnungen geben zusätzlich Orientierung über die Originalgröße der jeweiligen Instrumente und Werkzeuge.

Packing unit/dimensions/designations
The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.
L = length of working part

Verpackungseinheiten / Maße / Bezeichnungen
Die Bezeichnungen, Nummerierungen, Größenangaben und Fertigungsmaße entsprechen überwiegend den zur Zeit gültigen ISO- und DIN-Normen.
L = Länge des Arbeitsteiles

Komet Bestellnummer
Notieren Sie bitte die blaue REF-Nummer, Schaftart-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

Komet order number
Please specify the blue REF number, shank type and the respective size.

8830

Größe - Size
Ø 1/10 mm **012 014**

L
mm **2,7 2,7**

FG - FG

806.314.233514 ...

8830.314. ...

012 014

300 000 min⁻¹

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, Derminator®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, R6 ReziFlow® und Visio-Soft® sind eingetragene Marken der Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Die im Text genannten Produkte und Bezeichnungen sind zum Teil marken-, patent- und urheberrechtlich geschützt. Aus dem Fehlen eines besonderen Hinweises bzw. des Zeichens ® darf nicht geschlossen werden, dass kein rechtlicher Schutz besteht.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdrucks und der Vervielfältigung auch von Teilen daraus, sind vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers in irgendeiner Form (Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren), reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet werden.

Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler vorbehalten.

Stand: Mai 2021

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, Derminator®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, R6 ReziFlow® and Visio-Soft® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.

As at May 2021

4 – 10	Klebstoffentferner Finierer <i>Adhesive remover Finishing instruments</i>
11 – 26	Oszillierendes und rotierendes Stripping <i>Oscillating and rotating stripping</i>
21 – 26	Politur Fissurenversiegelung <i>Polish Sealing of fissures</i>
27	Prophylaxe <i>Prophylaxis</i>
28 – 31	Diamantierte Finierstreifen <i>Diamond coated finishing strips</i>
32 – 36	Kunststoffbearbeitung Gipsbearbeitung <i>Work on acrylics Work on plaster</i>
37	Reinigung und Desinfektion <i>Cleaning and disinfection</i>
38 – 42	Zubehör <i>Auxiliaries</i>



Klebstoffentferner

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel

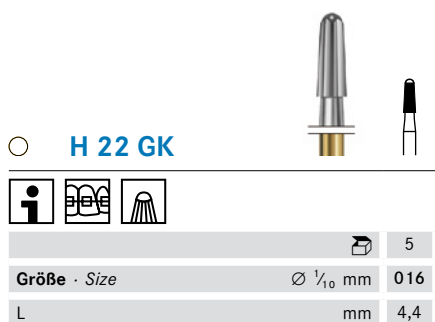


Zügiges und zahnschonendes Entfernen von Kleberresten

Nach Abschluss einer kieferorthopädischen Behandlung mit Brackets steht der Zahnarzt vor dem Problem, die verbleibenden Klebstoffreste - schnell und ohne eine Beeinträchtigung von gesunder Zahnschmelz - zu entfernen.

Zum schonenden Entfernen dieser Klebstoffreste empfehlen wir Spezialinstrumente.

- ❶ „Glatte Kuppe“ (GK) zum Schutz der Gingiva
- ❷ Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen
- ❸ Entfernt Klebstoffreste, schont den Zahnschmelz

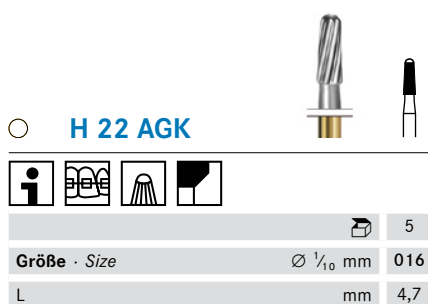


FG · Friction Grip (FG)

H22GK.314. ... 016

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



FG · Friction Grip (FG)

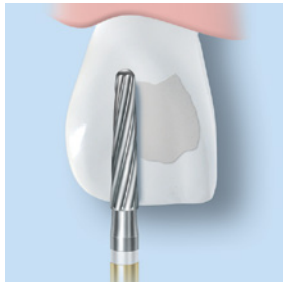
H22AGK.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)

H22AGK.204. ... 016

■ = 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



Klebstoffentferner
für Labialflächen
Adhesive remover
for labial surfaces

○ H 22 ALGK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG · Friction Grip (FG)



○ H22ALGK.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



○ H22ALGK.204. ... 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



○ H 390 AGK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

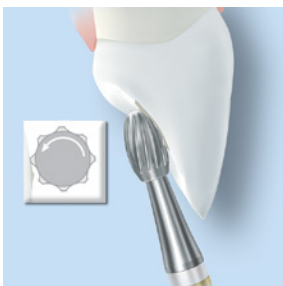
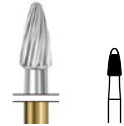
FG · Friction Grip (FG)



○ H390AGK.314. ... 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



Klebstoffentferner
für die Lingualtechnik
Adhesive remover
for lingual technique

○ H 379 AGK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



○ H379AGK.314. ... +023

Winkelstück · Right-angle (RA)



○ H379AGK.204. ... 023

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



● H 23 RA



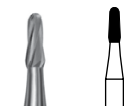
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Winkelstück · Right-angle (RA)



● H23RA.204. ... 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen
Safety chamfer in order to avoid groove formation



H 23 VIP



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

FG · Friction Grip (FG)



H23VIP.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H23VIP.204. ... 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreundige Ausführung, ZrN beschichtet
High-efficiency cutting design, ZrN coating

9498



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	10,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



9498.204. ... 050

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Entfernung von Kleberesten

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4688ST

Removal of adhesive residues

Use with spray coolant

We recommend set 4688ST

6

9499



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	8,3

Winkelstück · Right-angle (RA)



9499.204. ... 060

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Entfernung von Kleberesten

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4688ST

Removal of adhesive residues

Use with spray coolant

We recommend set 4688ST



4688 ST.204



Set zum Entfernen von Kleberesten

Set for removing adhesive residues

H23VIP.204.016 2



9498.204.050 2

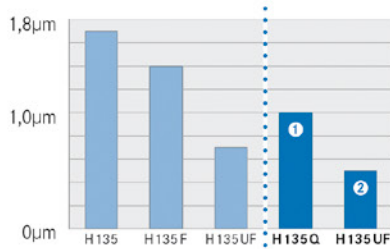


9499.204.060 2





Q-Finierer



Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.

Step 1 Q-Finisher (eg. H135Q)

Step 2 ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure
- A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs.
- This is due to the cross-cut toothing specially designed for work on fillings
- Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Q-Finierer – für rationelles Arbeiten und optimale Finiierungsergebnisse bei der Compositebearbeitung

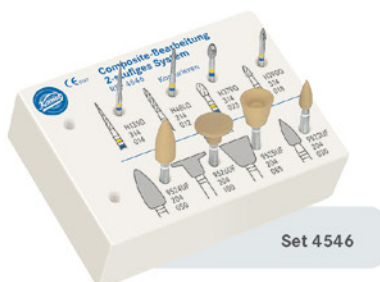
Für die Finitur von Composite-Füllungen stehen unterschiedliche Instrumente zur Verfügung. Je nach Oberflächenbeschaffenheit der natürlichen Zähne kann das optimale Instrument ausgewählt werden: Hartmetallfinierer erzeugen schnell glatte Oberflächen, rote Diamantfinierer hinterlassen eine gewisse Rauigkeit und werden eingesetzt, um der Füllung eine gewisse Oberflächenstruktur zu geben.

Stufe 1 Q-Finierer (z. B. H135Q)

Stufe 2 ultrafeiner Finierer (z. B. H135UF)

Vorteile:

- Zeit- und Kostenersparnis durch eine schnelle und effiziente Finitur
- bereits nach der 1. Finierstufe wird durch die füllungsgerechte Spezialquerhiebverzahnung eine bessere Oberflächenqualität erreicht als nach 2 Finierstufen mit herkömmlichen Hartmetallfinierern
- erzeugt deutlich feinere Oberflächen als ein roter Diamantfinierer (Rz: ca. 14 µm)
- die glatte, nicht verzahnte Spitze bei den Figuren H134Q, H135Q und H50AQ sorgt für schonendes Finieren und schützt die Gingiva



H 134 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6Q	

FG · Friction Grip (FG)

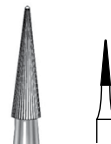


H134Q.314. ...

014

Labial
Labial

H 134 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6UF	

FG · Friction Grip (FG)

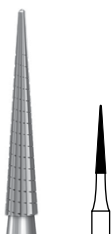


H134UF.314. ...

014

Passend zum Diamanten 852UF/FSD6UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

H 135 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9Q	

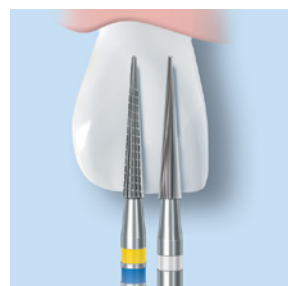
FG · Friction Grip (FG)



H135Q.314. ...

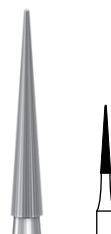
014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial



Composite
Konturieren/Finieren mit
Q-Finierern
Composite
Trimming/Finishing with
Q-Finishers

H 135 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9UF	

FG · Friction Grip (FG)



H135UF.314. ...

014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859UF/FSD9UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H 48 LQ

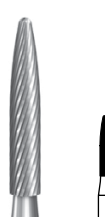
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... 012

⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial



H 48 LUF



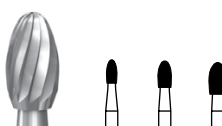
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...
H48LUF.314. ... 012

⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
30 Schneiden, ultrafein
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



H 379

		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...
H379.314. ... 014 018 +023

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...
H379.204. ... 014 018 023

■ = ⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Ei
12 Schneiden, normal
Passend zum Diamanten 8379/OSD1
Egg/Football
12 blades, normal
Matches 8379/OSD1 diamond series



H 379 Q

		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

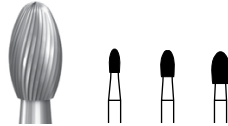
FG · Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = ⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Palatinal/Okklusal
Palatal/Occlusal

○ **H 379 UF**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

○ H379UF.314. ...	014	018	+023
--------------------------	-----	-----	------

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 277032 ...

○ H379UF.204. ...	-	018	023
--------------------------	---	-----	-----

■ = 100000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Ei

30 Schneiden, ultrafein

Passend zum Diamanten 379UF/OSD1UF

Egg/Football

30 blades, ultra-fine

Matches 379UF/OSD1UF diamond series



Oszillierende Segmentscheiben

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

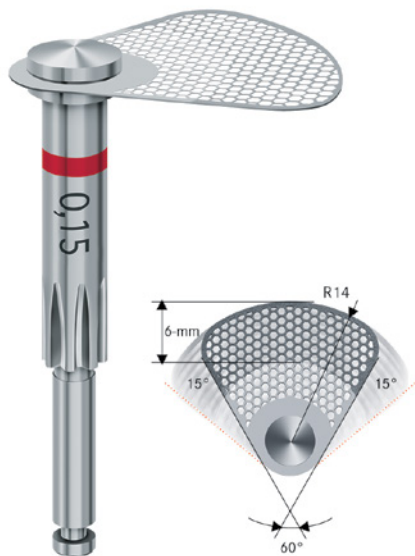
- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification

Mit dem oszillierenden Komet-Winkelstück und den patentierten Komet OS-Segmentscheiben beginnt eine neue Zeitrechnung in der Kieferorthopädie.

Das System wurde unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Dr. Jost-Brinkmann, Charité Berlin, entwickelt und bringt mehr Sicherheit in das Stripping. Die oszillierenden 60°-Segmentscheiben haben einen Schwenkwinkel von lediglich 30°. So kann durch platzsparendes Arbeiten und gute Sicht die Gefahr einer Weichteilverletzung minimiert werden.

Vorteile:

- minimierte Gefahr der Weichteilverletzung durch oszillierendes Arbeiten
- optimale Durchsicht und gute Spanabfuhr durch Wabendesign
- Ring- und Laserkennzeichnung am Schaft für leichte Identifikation



OS 30.000



Oszillierendes Winkelstück

- > Mit ISO-Anschluss, 8:1 Reduktion, Dreidüsenspray
- > Ausschließlich für oszillierende Segmentscheiben von Komet
- Oscillating contra-angle*
- > With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
- > Only suited for oscillating segment discs from Komet



12 **4594.000**

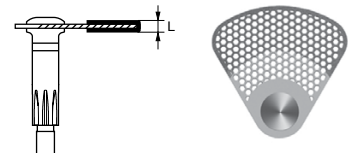


ASR-Set nach Dr. Drechsler
Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1	
●	WS37.000.	1	
●	OS1FV.000.140	1	
●	OS1FH.000.140	1	
●	OS15FV.000.140	1	
●	OS15FH.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	

●	OS20FV.000.140	1	
●	OS20FH.000.140	1	
●	OS20F.000.140	1	
●	OS25M.000.140	1	
●	OS1M.000.140	1	
●	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
●	8392.314.016	1	

Zum Einsatz der Segmentscheiben wird das oszillierende Komet-Winkelstück OS30 benötigt
The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30



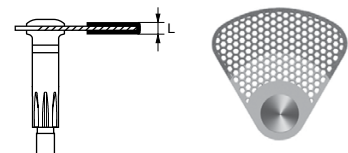
● OS 1 M



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000. ...	140
-----------------	-----

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12



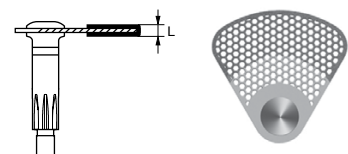
● OS 1 F



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
-----------------	-----

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12



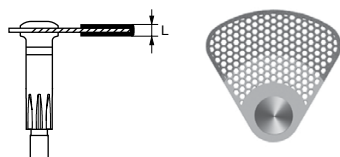
● OS 2 M



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
-----------------	-----

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 2 F**

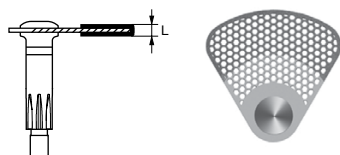


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

14



● **OS 25 M**



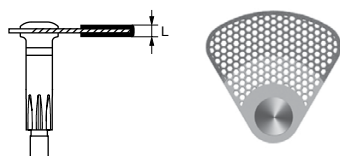
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Siehe auch Set 4594, Seite 12

See set 4594, page 12



● **OS 35 M**



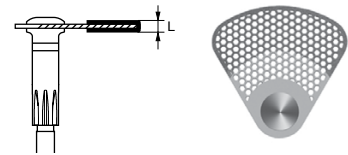
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Siehe auch Set 4594, Seite 12

See set 4594, page 12



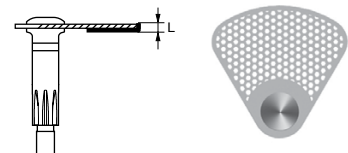
● **OS 20 F**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20F.000. ...** 140

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12



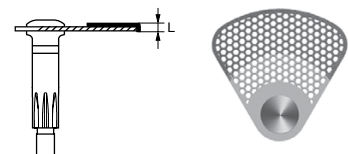
● **OS 1 MH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS1MH.000. ...** 140

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm



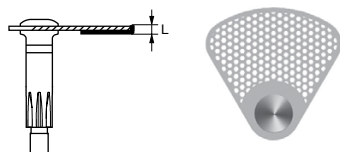
● **OS 1 MV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS1MV.000. ...** 140

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 1 FH**

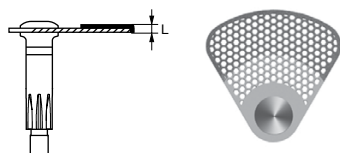


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12

16



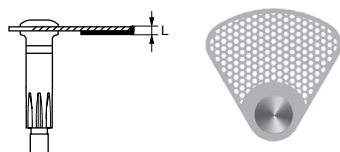
● **OS 1 FV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12



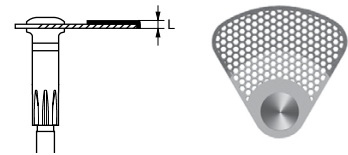
● **OS 15 FH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12



● **OS 15 FV**

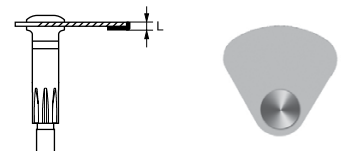


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● **OS15FV.000. ...** 140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12

17



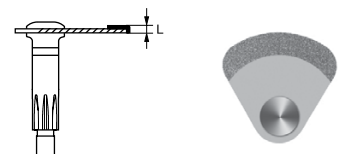
● **OS 18 MH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● **OS18MH.000. ...** 110

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



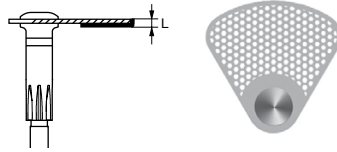
● **OS 18 MV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● **OS18MV.000. ...** 110

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



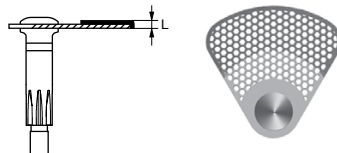
● **OS 20 FH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12



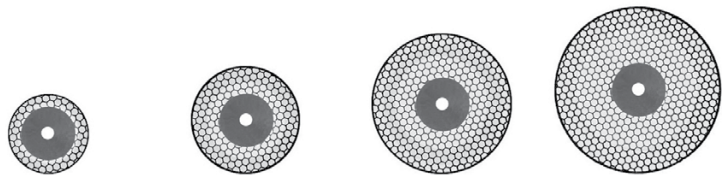
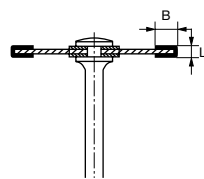
● **OS 20 FV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 12
See set 4594, page 12



● 8934 A

19



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

nicht montiert · not mounted

● 8934A.900. ...

◆100

◆140

△180

▲220

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\odot_{max}$ 25000 min⁻¹/rpm

◆ = $\odot_{max}$ 30000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, Scheibenschutz verwenden, mit Träger 303 einsetzen

Scheibenschutz nicht bei Komet erhältlich

Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303

Disc guard not available from Komet

303



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

$\odot_{max}$ 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	
L	mm	8,0	8,0	
Winkel · Angle	α	2°	2°	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

8851.314. ... +012 -

806 314 219524 ...

851.314. ... +012 016

+ = $\varnothing_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end

857



			5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014		
L	mm	10,5		
Winkel · Angle	α	1,8°		

FG · Friction Grip (FG)



806 314 220524 ...

857.314. ... 014

$\varnothing_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end



			5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016		
L	mm	5,0		

FG · Friction Grip (FG)



806 314 465504 ...

392EF.314. ... 016

806 314 465514 ...

8392.314. ... 016

Interdentale Ausarbeitung
Interproximal trimming

859



			5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010		
L	mm	11,0		
Winkel · Angle	α	2°		

FG · Friction Grip (FG)



806 314 167524 ...

859.314. ... +010

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 167524 ...

859.204. ... 010

■ = $\varnothing_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
+ = $\varnothing_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Passend zu Hartmetallfinierer H135/FS9
Matches H135/FS9 carbide finisher series



Zweistufige Politur von Compositen

Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

- Natural looking high-shine in two polishing steps at most
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification
- These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces

Bei der Politur von Compositen gibt es viele Wege, um zum Ziel zu gelangen. Aber alle Anwender vereint der gleiche Wunsch: schnell Hochglanz erreichen mit Polierern, die mit einer hohen Standzeit überzeugen.

Mit dem zweistufigen System wird ein optimaler Mix aus Standzeit und Flexibilität geboten. Nach vorheriger Formgebung mittels Hartmetallfinierer (vorzugsweise Q-Finierer) erfolgt mit den hellgelben Polierern in der Regel direkt die Hochglanzpolitur. Wird lediglich mit einem Rotringdiamanten finiert, ist die Oberfläche noch so rau, dass beide Polierstufen zum Einsatz kommen sollten. Die hellrosafarbenen Polierer ermöglichen eine effektive Vorpolitur von Oberflächen. Anschließend wird mit der zweiten Polierstufe (hellgelb) ein perfekter Hochglanz erzielt. Hier führt das Zusammenspiel der speziellen Bindung und feinen Diamantkörnung zu überzeugendem Hochglanz bei gleichzeitig hoher Standzeit der Polierer.

Vorteile:

- natürlich aussehender Hochglanz in maximal 2 Polierstufen
- lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit
- goldener Schaft und farbliche Abgrenzung zur einfachen Identifikation
- Die Polierspiralen sind besonders flexibel und filigran. Dadurch erreichen sie optimal alle Flächen.



Tipp:

Mit unseren Diamantkorn durchsetzten Compositepolierern erreichen Sie nach vorhergehender Finitur mit einem Q-Finierer (vgl. Seite 7) einen überzeugenden Hochglanz. After finishing the surface with a Q-finisher (see page 7), a perfect high-shine can be achieved by using our composite polishers with integrated diamond particles.

94028 M 94028 F



		10	10	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	130	130	
Winkelstück · Right-angle (RA)				
94028M.204. ...		130	-	
94028F.204. ...		-	130	

22

⚙_{max} 8000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Hochglanzpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zur Vor- und Hochglanzpolitur
 Einsatz bei befeuchteter Oberfläche
 Wir empfehlen Set 4669
High-shine polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
To be used on moist surfaces
We recommend set 4669



4669.204



Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierspiralen für Composite (2-stufig)
Art2 polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (2-step)

94028M.204.130	5		
94028F.204.130	5		

94023 M
94023 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zur Vor- und Hochglanzpolitur
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4652

94024 M
94024 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zur Vor- und Hochglanzpolitur
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4652

23

94025 M
94025 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Winkelstück · Right-angle (RA)



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zur Vor- und Hochglanzpolitur
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4652

94026 M
94026 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100

Winkelstück · Right-angle (RA)



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zur Vor- und Hochglanzpolitur
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4652

9523 UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



9523UF.204. ...	030
-----------------	-----

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9524 UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9524UF.204. ...	050
-----------------	-----

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9525 UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9525UF.204. ...	085
-----------------	-----

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9526 UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Winkelstück · Right-angle (RA)

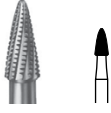


9526UF.204. ...	100
-----------------	-----

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

H 390 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)

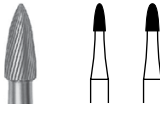


500 314 274075 ...

H390Q.314. ... 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip

H 390 UF





		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ... 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... 016 -

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Granate
30 Schneiden, ultrafein
Grenade
30 blades, ultra-fine

H 59



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



H59.313. ... 010

FG · Friction Grip (FG)



H59.314. ... 010

Fissurenbohrer zum minimalinvasiven Aufziehen von Fissuren, schneidende Spitze
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip

9686



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9686.204. ... 040

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Spezialfaser durchsetzt mit Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikaufläichen
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9400
9401
9402



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG · Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Winkelstück · Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

26

601



		10
Körnung · Grit		420
Körnungstyp · Grit version		extra fine

FG · Friction Grip (FG)



601.314. ...	420
--------------	-----

Winkelstück · Right-angle (RA)



601.204. ...	420
--------------	-----

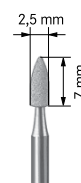
⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 20000 min⁻¹/rpm

Zur Feinbearbeitung von Composite

For fine work on composites

661



		10
Körnung · Grit		420
Körnungstyp · Grit version		extra fine

FG · Friction Grip (FG)



661.314. ...	420
--------------	-----

Winkelstück · Right-angle (RA)



661.204. ...	420
--------------	-----

⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 20000 min⁻¹/rpm

Zur Feinbearbeitung von Composite

For fine work on composites

Prophylaxe



Prophylaxis

As prophylaxis is gaining more and more importance in orthodontics, why not take a closer look at our vast range of convenient instruments for prophylaxis.

Our range has everything you'll ever need for professional prophylactic treatments - from cup polishers to sonic and ultrasonic tips.

For example, no matter if you use a pop-on or screw-in polisher - the working part is discarded after use, whereas the mandrel can be reprocessed and reused. Those who prefer to work with mounted brushes or polishers can choose from Komet's extensive range of articles.

All from one source - you can count on the unrivaled Komet service!

Da die Prophylaxe auch in der KFO immer mehr an Bedeutung gewinnt, sollten Sie einen Blick auf unser umfangreiches Prophylaxe-Programm werfen:

In unserem Programm finden Sie alles rund um die professionelle Prophylaxe - vom Kelchpolierer bis zur Schall- bzw. Ultraschallspitze.

Ob als Pop-on oder Screw-in - nach der Anwendung wird der Träger aufbereitet und wiederverwendet und nur das Arbeitsteil entsorgt. Wer montierte Bürsten und Polierer bevorzugt, kann bei Komet zwischen verschiedenen Artikeln wählen.

Setzen Sie auf den Komet-Service aus einer Hand und fordern Sie die Prophylaxe-broschüre 10004189 an.





WS 25

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

29



WS 37 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel

30



DS 25 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Sortiment mit 15 St.
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS25.000.	5
	DS25F.000.	5
	DS25EF.000.	5



DS 37 C

Körnungstyp · Grit version		coarse (90 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,18
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

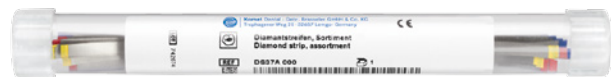
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Sortiment mit 15 St.
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



DS 60

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 60 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel

●● H 251 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274216 ...

●● H251GSQ.104. ...

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

●● K 251 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Handstück · Handpiece (HP)



●● K251GSQ.104. ...

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents

DE 10 2011 010 897*

EP 2 486 888

* angemeldet / * pending

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

●● H 79 GSQ



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

●● H79GSQ.104. ...

040

070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

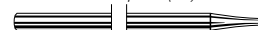
For soft acrylics

●● K 79 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



●● K79GSQ.104. ...

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents

DE 10 2011 010 897*

EP 2 486 888

* angemeldet / * pending

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

●● H 261 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

●● H261GSQ.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

●● K 261 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



●● K261GSQ.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

H 79 FSQ



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194134 ...

H79FSQ.104. ...

◆ = 30000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

H 138 FSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ...

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

H 219



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Stichfräser für Tiefziehfolien

Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H 219 B



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219B.104. ...

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Stichfräser für Tiefziehfolien

Vacuum form acrylic cutter for bite splints

9603

9641

9644



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Handstück · Handpiece (HP)



9603.104. ...

9641.104. ...

9644.104. ...

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine

polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece (HP)



9432.104. ...

055

-

-

9424.104. ...

-

055

-

9433.104. ...

-

-

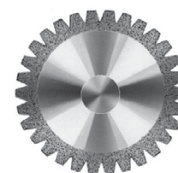
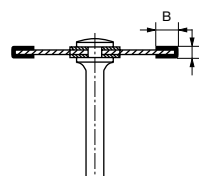
055

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von
Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics, extraoral use



946



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

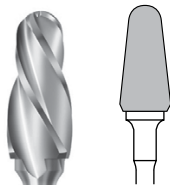
▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Flexibel, gezahnt, beidseitig belegt, extra feine Körnung
Zum Separieren und Konturieren von Kunststoff

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit
For separating and contouring acrylics

H 79 SGFA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H79SGFA.104. ...

070

⌚_{max} 30000 min⁻¹/rpm

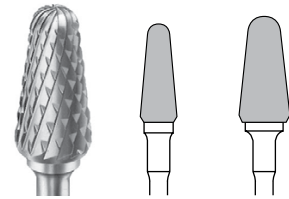
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall

Gipsbearbeitung

Safety toothing with a twist to the left

Work on plaster

H 79 GE



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	070
L	mm	13,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194220 ...

H79GE.104. ...

◆050

◆070

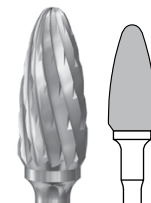
◆ = ⌚_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◆ = ⌚_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Gips- und Kunststoffbearbeitung

Work on plaster and acrylics

H 251 GEA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ...

060

⌚_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall

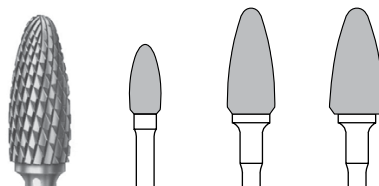
Gips- und Kunststoffbearbeitung

Safety toothing with a twist to the left

Work on plaster and acrylics



H 251 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

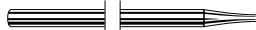
Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274 190 ...

H251E.204. ...

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274 190 ...

H251E.104. ...

◆ = 30000 min⁻¹/rpm

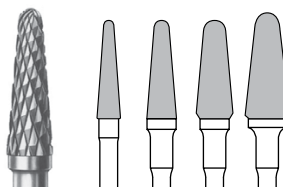
◇ = 50000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 E



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194 190 ...

H79E.204. ...

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194 190 ...

H79E.104. ...

◇ = 50000 min⁻¹/rpm

◆ = 80000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

Bohrer- und Instrumentenbad:

bei 1%iger Lösung → 60 Minuten
bei 2%iger Lösung → 30 Minuten
bei 3%iger Lösung → 15 Minuten

Ultraschallbad:

bei 2%iger Lösung → 5 Minuten
bei 2%iger Lösung → 10 Minuten bei
Schall- und
Ultraschallspitzen

Verdünnungstabelle DC1:

Gebrauchslösung	1%ig	2%ig	3%ig
1 Liter	10ml	20ml	30ml
2 Liter	20ml	40ml	60ml
3 Liter	30ml	60ml	90ml
4 Liter	40ml	80ml	120ml
5 Liter	50ml	100ml	150ml

Burs and instruments bath:

with 1% solution → 60 minutes
with 2% solution → 30 minutes
with 3% solution → 15 minutes

Ultrasound:

with 2% solution → 5 minutes
with 2% solution → 10 minutes in case
of sonic and
ultrasonic tips

DC1 dilution table:

Working solution	1%	2%	3%
1 Liter	10ml	20ml	30ml
2 Liter	20ml	40ml	60ml
3 Liter	30ml	60ml	90ml
4 Liter	40ml	80ml	120ml
5 Liter	50ml	100ml	150ml

DC1

*Gentle, yet effective cleaning and
disinfecting agent for manual
reprocessing*

Advantages:

- *Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)*
- *Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting*
- *For all rotary instruments and hand instruments*
- *No material degradation*
- *Convenient dosing bottle*
- *VAH / DGHM certified*
- *Aldehyde-free, non-fixing*
- *Alcohol-free*

DC1

**Material schonendes Reinigungs- und
Desinfektionsmittel für die manuelle
Aufbereitung**

Vorteile:

- ergiebig (1 l Konzentrat = 100 l gebrauchsfertige Lösung) und dadurch besonders wirtschaftlich
- universell einsetzbares Konzentrat zur Reinigung und Desinfektion
- ein Mittel für alle rotierenden Instrumente und Handinstrumente
- materialverträglich
- praktische Dosierflasche
- VAH-/DGHM-zertifiziert
- aldehydfrei, somit nicht fixierend
- alkoholfrei



9826



Komet DC1 Reinigungs- und Desinfektionsmittel, 1 l
(mit mehrsprachiger Anleitung)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l
(with multilingual instruction for use)



9829.000



Komet DC1 Reinigungs- und Desinfektionsmittel
3 l-Kanister im Doppelpack (mit deutscher Anleitung)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting
Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)



9834 A.000



Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



9888.000



Komet DC1 Messbecher
250 ml, mit praktischer Skala zum Anmischen der DC1-Gebrauchslösung
Komet DC1 Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Edelstahlständer

Das Aufkommen rotierender und oszillierender Instrumente in einer Praxis kann groß sein – Mengen, die jedes Team einfach und ergonomisch aufbereiten möchte. Dafür bietet Komet unterschiedlichste Instrumentenständer an: z. B. für das rotierende Standardsortiment, die Endodontie und die Schallspitzen.

Die Unterschiede: groß, klein, hoch, tief. Die Gemeinsamkeiten: Übersichtlichkeit und eine lange Haltbarkeit. Edelstahl- und Tribünenständer sind für das Instrumenten bzw. Ultraschallbad, den Thermodesinfektor und den Autoklav geeignet. Da wir die Aufbereitung unserer Instrumente durch ein externes Institut haben validieren lassen, sind Sie mit unseren Instrumentenständern und den Herstellerinformationen zur Instrumentenaufbereitung immer auf der sicheren Seite.



9933 L 3.000



Abmessungen - Dimensions mm 61 x 45 x 30

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9933 L 5.000



Abmessungen - Dimensions mm 61 x 45 x 50

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 48 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 48 mm



9933 L 6.000



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9933 L 7.000



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 70

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 68 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 68 mm

39



9945.000



Abmessungen · Dimensions mm 147,5 x 79 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



9989.000



Abmessungen · Dimensions mm 83 x 45 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 16 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 63 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 30 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9991.000



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 80 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9993 L 6.000



Abmessungen · Dimensions mm 91 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 6 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 3 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9949 L 6.000



Abmessungen · Dimensions mm 79 x 63 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



97510.000



Abmessungen · Dimensions mm 100 x 88 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 21 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm

41



97511.000



Abmessungen · Dimensions mm 150 x 89 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 35 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 4 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten roten, grünen und blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm



9891



		1	1	1	1	1	1	1
Größe · Size		1	2	3	4	5	6	7
9891.000. ...		1	2	3	4	5	6	7

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer mit
Silikonstopfen, 8 Stück
*Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8
pieces*

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo

Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:

Telefon +49 (0) 5261 701-700

Telefax +49 (0) 5261 701-289

info@kometdental.de

www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH

Hellbrunner Straße 15

5020 Salzburg · Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434

Telefax +43 (0) 662 829-435

info@kometdental.at

www.kometdental.at

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0

Telefax +49 (0) 5261 701-329

export@kometdental.de

www.kometdental.com

